

ZERTIFIKAT

TPP-PW02-2-2065-0078.25.00

**ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.**

bestätigt, dass das Unternehmen

EPZ Industrietechnik GmbH

Bierweg 2, 99310 Arnstadt, Deutschland

die Anforderungen der Norm umgesetzt hat und anwendet

PN-EN 15085-2+A1:2024-03

EN 15085-2:2020+A1:2023

**Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
Teil 2: Anforderungen an Schweißbetriebe**

Klassifikationsstufe CL 2 im Tätigkeitsbereich des Herstellers [P]*

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist im Anhang zu diesem Zertifikat definiert.

Ort und Datum der Ausstellung:

Katowice, 20.08.2025

Ablaufdatum der Zertifizierung:

vom 20.08.2025 bis 19.08.2028

Datum des nächsten Überwachungsbesuchs:

bis zum 05.08.2026, unter Androhung der Ungültigkeit der Zertifizierung.

Leitender auditor:

Hans Dieter Hesse

Auditor:

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.

ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice



Die Gültigkeit des Zertifikats
kann durch Scannen des QR-
Codes oder unter folgender
Adresse überprüft werden:

www.tuv-thuringen.pl



Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums

Anlage zum Zertifikat TTP-PW02-2-2065-0078.25.00 ausgabe 01 vom 20.08.2025
Seite 1/1

GELTUNGSBEREICH DER ZERTIFIZIERUNG

Zertifikatsinhaber EPZ Industrietechnik GmbH
Bierweg 2, 99310 Arnstadt, Deutschland

**Schweißort
(Produktionsstätte)** EPZ Industrietechnik GmbH
Bierweg 2, 99310 Arnstadt, Deutschland

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	$t = 1,2 - 12,0 \text{ mm}$	---
135	1.2	$t = 0,7 - 12,0 \text{ mm}$	BW; FW: $t = 0,7 - 12,0 \text{ mm}$
135	8.1	$t = 1,0 - 12,0 \text{ mm}$	BW, FW: $t = 1,7 - 12,0 \text{ mm}$
141	1.2	$t = 0,7 - 3,0 \text{ mm}$	BW, FW: $t = 1,0 - 12,0 \text{ mm}$
141	8.1	$t = 0,7 - 6,0 \text{ mm}$	BW, FW: $t = 1,0 - 12,0 \text{ mm}$
141	22	$t = 0,7 - 6,0 \text{ mm}$	BW, FW: $t = 1,0 - 12,0 \text{ mm}$
786	8, 11.1	$D = 3,0 - 10,0 \text{ mm}$	Werkstoffgruppe: 1 – 6
786	21, 22	$D = 3,0 - 6,0 \text{ mm}$	---

Anwendungsbereich und Produkte
Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
– Schaltschränke, Gefäßsysteme, Verkleidungen
– selbsttragende Gerätekästen, Aufhängungsteile
– Tragrahmen für innere Ausrüstungsteile

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson (RWC)** Sven Hartmann, IWS Stufe B interne Geb. 1963
Stellvertreter der RWC Jens Hoffmann, IWS Stufe C interne Geb. 1993
Zusätzliche Koordinatoren ---

Bemerkungen:



Die Zertifizierung wurde gemäß dem Zertifizierungsprogramm Nr. PW 02 vom 01.03.2019 erteilt

*[D]esign, [P]roduction, [M]aintenance, [S]upply


Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums

Katowice, 20.08.2025