

# ZERTIFIKAT

**TPP-PW02-1-2065-0401.25.00**

**ZERTIFIZIERUNGSSTELLE  
TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.**

Eine Zertifizierungsstelle bescheinigt, dass das Unternehmen

**EPZ Industrietechnik GmbH**

**Bierweg 2, 99310 Arnstadt, Deutschland**

die Anforderungen der Norm umgesetzt hat und anwendet

**PN-EN ISO 3834-3:2021-09**

**EN ISO 3834-3:2021**

**Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen –  
Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen**

**Der Umfang der Zertifizierung ist in der Anlagen aufgeführt.**

**Datum der Erstzertifizierung:** 05.08.2025

**Ort und Datum der Ausstellung:** Katowice, 20.08.2025

**Datum des Ablaufs der Zertifizierung:** vom 05.08.2025 bis 28.08.2029

**Datum des nächsten  
Überwachungsbesuchs:** bis 05.08.2028, unter Androhung der Ungültigkeit der Zertifizierung.

**TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.**  
ul. Żeliwna 38  
40-599 Katowice



Die Gültigkeit des Zertifikats kann  
durch Scannen des QR-Codes oder  
unter folgender Adresse überprüft  
werden:

[www.tuv-thuringen.pl](http://www.tuv-thuringen.pl)



**Dominik Bartecki**  
Leiter des Zertifizierungszentrums

Anlage zum Zertifikat Nr. TTP-PW02-1-2065-0401.25.00 Ausgabe 01 vom 20.08.2025  
Seite 1 / 1

<b>Zertifikatsinhaber</b>	EPZ Industrietechnik GmbH Bierweg 2, 99310 Arnstadt, Deutschland
<b>Schweißort (Produktionsstätte)</b>	EPZ Industrietechnik GmbH Bierweg 2, 99310 Arnstadt, Deutschland
<b>Anwendungsbereich und Produkte</b>	Komponenten für Schienenfahrzeuge und allgemeine Schweißteile.
<b>Eingesetzte Schweißprozesse (nach EN ISO 4063)</b>	131 – Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen 786 – Kondensatorenentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung
<b>Verwendete Grundwerkstoffe (Gruppen nach ISO/TR 15608)</b>	1.2, 8.1, 22.1
<b>Abmessungen</b>	Länge bis zu 2,5 m Materialdicke von 0,7 bis zu 12,0 mm
<b>Schweißaufsicht</b>	Sven Hartmann, IWS Vertretung der Schweißaufsicht: Jens Hoffmann, IWS
<b>Überwachung der zerstörungsfreien Prüfung</b>	Christian Siegfried, VT2 Vertretung: ---
<b>Bemerkungen:</b>	Die Zertifizierung wurde gemäß dem Zertifizierungsprogramm Nr. PW 02 vom 01.03.2019 erteilt.

Katowice, 20.08.2025



  
Dominik Bartecki  
Leiter des Zertifizierungszentrums